

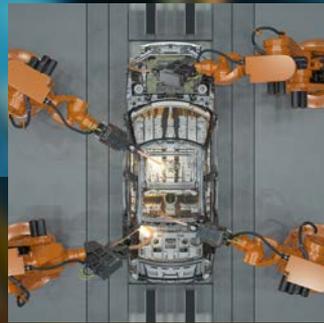
컨베이어 시스템 유지보수에 FLUKE 음향 카메라가 필요한 이유



식음료 생산



물류 창고



자동차 제조



광업 및 원자재 취급

Fluke ii910 정밀 음향 카메라는 **MecQ™**를 탑재하여, 유지보수 일정에 따라 컨베이어 시스템의 잠재적인 문제를 찾고, 예기치 않은 가동 중단을 획기적으로 줄여주는 강력한 솔루션입니다.

이 도구를 활용하면 신속하고 쉽게 시각적으로 문제를 감지할 수 있으므로, 사전에 잠재적인 문제를 파악하여 예기치 않은 가동 중단을 방지할 수 있습니다.

빠르고 쉬운 시각적 감지를 통해 예기치 않은 가동 중단이 발생하기 전에 잠재적인 문제를 살펴보세요.

MecQ™

컨베이어 시스템 유지보수에 어떤 도움이 될까요?



손쉬운 사용

- 직관적인 인터페이스
- 편리한 시각적 감지를 위해 누출 및 부분방전 감지 도구에 더 추가된 기능



효율성 향상

- 넓은 영역을 효율적으로 스캔
- 문제를 미리 파악하고 적시에 예비 부품 준비
- 문제의 정확한 원인의 위치를 찾아냄
- 에너지 소비를 증가시키는 비정상 베어링을 검출하여 에너지 효율 최적화
- 사전 조치를 취하여 비용 및 시간 손실 완화



가동 시간 극대화

- 컨베이어 시스템의 예기치 않은 가동 중단 위험 최소화
- 잠재적인 베어링 고장을 신속하게 식별하여 적시에 유지보수 가능
- 평균 장애 처리 시간(MTTR) 핵심 성과 지표(KPI) 단축



유지보수 팀의 안전 보장

- 밀접 접촉 없이 검사 수행
- 유지보수팀의 위험한 상황제거



비용 감소

- 예기치 않은 가동 중단을 방지하여 업종에 따라 시간당 \$30,000~\$130,000의 비용 절감 가능

MecQ™ 및 ii910 사용 방법

다음과 같은 간단한 단계의 컨베이어 시스템 유지보수를 통해 인한 예기치 않은 가동 중단으로 인한 문제를 줄일 수 있습니다.

1

찾기

빠르고 쉽게 영역을 스캔하고 비정상적인 소리, 심지어 사람의 청각 범위를 벗어난 소리까지 어디에서 나는지 정확히 찾아냅니다.

2

문서

관심 지점의 스크린샷을 찍습니다. 그런 다음 사진에 주석을 달고 태그를 지정하여 후속 조치 및 긴급성을 메모합니다.



음향 이미징은 어떻게 작동하나요?

Fluke 음향 카메라는 64개의 마이크 배열이 포함된 음향 카메라로, 물체에서 나오는 음파를 포착합니다.

고급 전자 장치와 소프트웨어 알고리즘을 통해 음향 신호가 이미지로 변환되어 7인치 1280 x 800픽셀 LCD 터치스크린의 시각적 이미지(SoundMap™)에 중첩됩니다.

ii910은 원치 않는 상태를 나타낼 수 있는 초음파의 근원을 정확히 찾아내는 다목적 검사 및 문제 해결 도구입니다. 압축 공기 누출 및 부분 방전이 초음파를 생성하는 방식과 유사하게 많은 기계 구성 요소가 열화될 때 초음파를 생성합니다. 초기 열화에서 발생하는 정확한 음향 주파수는 다를 수 있으므로 ii910에는 2~100kHz의 확장된 주파수 범위가 포함되어 있어 가능한 한 초기에 감지할 수 있습니다.



3 공유

주석이 달린 스크린샷을 팀과 공유하여 대응하고 유지보수를 예약할 수 있습니다.

4 유지보수

계획된 가동 중단 시간 동안 정확히 지정된 영역을 추가로 조사하여 문제가 무엇인지 파악하고 사전에 해결합니다.



5 가지 이유로 선택하는 Fluke 음향 이미징



1 직관적인 사용자 인터페이스

필요한 모든 것을 손끝에서 바로 사용할 수 있는 빠르고 쉽고 직관적인 사용자 인터페이스로 약 5분 안에 작업을 시작할 수 있습니다.

2 대형 7인치 터치스크린

뛰어난 보기 기능을 갖춘 고해상도 7인치 정전식 풀 컬러 터치스크린으로 인터페이스 메뉴와의 상호 작용을 지원합니다.

- a 도구 메뉴
- b 거리 표시
- c 누출 또는 PD 정량화 디스플레이
- d dB SPL 눈금의 색상표
- e 주파수 스펙트럼
- f 폴더 선택
- g 배터리 상태 및 날짜
- h 버튼 하나로 이미지 캡처

3 MecQ™

ii910은 사용이 간편한 새로운 MecQ 하위 모드를 통해 기존 초음파 도구를 더욱 능가합니다. 기존의 초음파 측정 장비는 일반적으로 30Khz와 같은 단일 주파수로 제한되지만 MecQ는 사전 정의 및 사용자 지정 가능한 주파수 대역을 제공합니다. 하위 모드를 사용하면 모든 주파수 대역에서 dB 레벨 데이터를 필터링하고 트렌드 분석할 수 있습니다. 이제 dB 레벨을 더욱 강력하게 트렌드 분석하면서도 위치를 정확히 파악할 수 있는 이미지를 얻을 수 있습니다.

4 주석 달기 및 태그 지정

사진 메모, 자산 식별자, 텍스트 메모 및 우선순위를 포함한 후속 조치에 대한 주석을 추가하여 검사에 적절하게 태그를 지정합니다. QR 코드를 사용하여 검사를 쉽게 식별합니다. FlukeConnect™ 데스크톱 소프트웨어를 사용한 원활한 통합으로 번거로움이나 오류가 없습니다.

5 작동 시간

각각 6시간의 작동 시간을 제공하고 상태 표시기가 장착된 두 개의 교체 가능한 충전식 배터리로 하루 종일 전원을 공급할 수 있습니다.



Fluke. Keeping your world up and running.®

Fluke Corporation

서울특별시 강남구 영동대로 517 아센타워 10층 1002호 (우편번호: 06164)

전화: 02-539-6311

팩스: 02-539-6311

웹 사이트: <http://www.fluke.com/ko-kr>

©2023 Fluke Corporation. 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

이 문서는 Fluke Corporation의 서면 허가 없이 수정할 수 없습니다.

추가 정보: www.fluke.com/ko-kr/ii910