

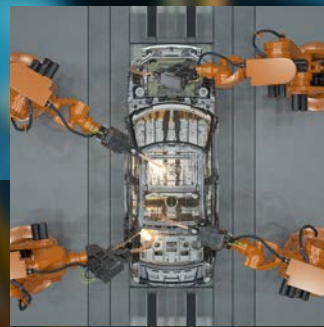
# 컨베이어 시스템 유지보수에 FLUKE 음향 카메라가 필요한 이유



식음료 생산



물류 창고



자동차 제조



광업 및 원자재 취급

**Fluke ii910** 정밀 음향 카메라는 **MecQ™**를 탑재하여, 유지보수 일정에 따라 컨베이어 시스템의 잠재적인 문제를 찾고, 예기치 않은 가동 중단을 획기적으로 줄여주는 강력한 솔루션입니다.

이 도구를 활용하면 신속하고 쉽게 시각적으로 문제를 감지할 수 있으므로, 사전에 잠재적인 문제를 파악하여 예기치 않은 가동 중단을 방지할 수 있습니다.

빠르고 쉬운 시각적 감지를 통해 예기치 않은 가동 중단이 발생하기 전에 잠재적인 문제를 살펴보세요.

# MecQ™

## 컨베이어 시스템 유지보수에 어떤 도움이 될까요?



### 손쉬운 사용

- 직관적인 인터페이스
- 편리한 시각적 감지를 위해 누출 및 부분방전 감지 도구에 더 추가된 기능



### 효율성 향상

- 넓은 영역을 효율적으로 스캔
- 문제를 미리 파악하고 적시에 예비 부품 준비
- 문제의 정확한 원인의 위치를 찾아냄
- 에너지 소비를 증가시키는 비정상 베어링을 검출하여 에너지 효율 최적화
- 사전 조치를 취하여 비용 및 시간 손실 완화



### 가동 시간 극대화

- 컨베이어 시스템의 예기치 않은 가동 중단 위험 최소화
- 잠재적인 베어링 고장을 신속하게 식별하여 적시에 유지보수 가능
- 평균 장애 처리 시간(MTTR) 핵심 성과 지표(KPI) 단축



### 유지보수 팀의 안전 보장

- 밀접 접촉 없이 검사 수행
- 유지보수팀의 위험한 상황 제거



### 비용 감소

- 예기치 않은 가동 중단을 방지하여 업종에 따라 시간당 \$30,000~\$130,000의 비용 절감 가능

## MecQ™ 및 ii910 사용 방법

다음과 같은 간단한 단계의 컨베이어 시스템 유지보수를 통해 인한 예기치 않은 가동 중단으로 인한 문제를 줄일 수 있습니다.

1

### 찾기

빠르고 쉽게 영역을 스캔하고 비정상적인 소리, 심지어 사람의 청각 범위를 벗어난 소리까지 어디에서 나는지 정확히 찾아냅니다.

2

### 문서

관심 지점의 스크린샷을 찍습니다. 그런 다음 사진에 주석을 달고 태그를 지정하여 후속 조치 및 긴급성을 메모합니다.



## 음향 이미징은 어떻게 작동하나요?

Fluke 음향 카메라는 64개의 마이크 배열이 포함된 음향 카메라로, 물체에서 나오는 음파를 포착합니다.

고급 전자 장치와 소프트웨어 알고리즘을 통해 음향 신호가 이미지로 변환되어 7인치 1280 x 800픽셀 LCD 터치스크린의 시각적 이미지(SoundMap™)에 중첩됩니다.

ii910은 원치 않는 상태를 나타낼 수 있는 초음파의 근원을 정확히 찾아내는 다목적 검사 및 문제 해결 도구입니다. 압축 공기 누출 및 부분 방전이 초음파를 생성하는 방식과 유사하게 많은 기계 구성 요소가 열화될 때 초음파를 생성합니다. 초기 열화에서 발생하는 정확한 음향 주파수는 다를 수 있으므로 ii910에는 2~100kHz의 확장된 주파수 범위가 포함되어 있어 가능한 한 초기에 감지할 수 있습니다.



3

### 공유

주석이 달린 스크린샷을 팀과 공유하여 대응하고 유지보수를 예약할 수 있습니다.

4

### 유지보수

계획된 가동 중단 시간 동안 정확히 지정된 영역을 추가로 조사하여 문제가 무엇인지 파악하고 사전에 해결합니다.



# 5 가지 이유로 선택하는 Fluke 음향 이미징



## 1 직관적인 사용자 인터페이스

필요한 모든 것을 손끝에서 바로 사용할 수 있는 빠르고 쉽고 직관적인 사용자 인터페이스로 약 5분 안에 작업을 시작할 수 있습니다.

## 2 대형 7인치 터치스크린

뛰어난 보기 기능을 갖춘 고해상도 7인치 정전식 풀 컬러 터치스크린으로 인터페이스 메뉴와의 상호 작용을 지원합니다.

- a 도구 메뉴
- b 거리 표시
- c 누출 또는 PD 정량화 디스플레이
- d dB SPL 눈금의 색상표
- e 주파수 스펙트럼
- f 폴더 선택
- g 배터리 상태 및 날짜
- h 버튼 하나로 이미지 캡처

## 3 MecQ™

ii910은 사용이 간편한 새로운 MecQ 하위 모드를 통해 기존 초음파 도구를 더욱 능가합니다. 기존의 초음파 측정 장비는 일반적으로 30Khz와 같은 단일 주파수로 제한되지만 MecQ는 사전 정의 및 사용자 지정 가능한 주파수 대역을 제공합니다. 하위 모드를 사용하면 모든 주파수 대역에서 dB 레벨 데이터를 필터링하고 트렌드 분석할 수 있습니다. 이제 dB 레벨을 더욱 강력하게 트렌드 분석하면서도 위치를 정확히 파악할 수 있는 이미지를 얻을 수 있습니다.

## 4 주석 달기 및 태그 지정

사진 메모, 자산 식별자, 텍스트 메모 및 우선순위를 포함한 후속 조치에 대한 주석을 추가하여 검사에 적절하게 태그를 지정합니다. QR 코드를 사용하여 검사를 쉽게 식별합니다. FlukeConnect™ 데스크톱 소프트웨어를 사용한 원활한 통합으로 번거로움이나 오류가 없습니다.

## 5 작동 시간

각각 6시간의 작동 시간을 제공하고 상태 표시기가 장착된 두 개의 교체 가능한 충전식 배터리로 하루 종일 전원을 공급할 수 있습니다.



Fluke. Keeping your world up and running.®

Fluke Corporation

서울특별시 강남구 영동대로 517 아센타워 10층 1002호 (우편번호: 06164)

전화: 02-539-6311

팩스: 02-539-6311

웹 사이트: <http://www.fluke.com/ko-kr>

©2023 Fluke Corporation. 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

이 문서는 Fluke Corporation의 서면 허가 없이 수정할 수 없습니다.

추가 정보: [www.fluke.com/ko-kr/ii910](http://www.fluke.com/ko-kr/ii910)